

### XLPE-6LB-58°

#### Espuma crosslink en base polietileno de baja densidad

Propiedad Física	Valor		Tolerancia	Unidad	Método
Dureza	58°	(26° C)	+/- 5°	Shore C	EVA-IT-LAB-05
Densidad	6.5		+/- 1	lb/ft3	ASTM D3575
Tensión	8.53		MIN	kg/cm2	ASTM D3575
Desgarre	6.12		MIN	kg/cm	ASTM D3575
Elongación	91		+/- 15	%	ASTM D3575
Encogimiento	2.96		MAX	%	ASTM D3575
Set de compresión	5		MAX	%	EVA-IT-LAB-01
Flamabilidad	100		MAX	mm/min	TL1010

#### Medidas Disponibles

	Molde	Textura	Espesor	Unidad	Ancho	Unidad	Largo	Unidad
Opción 1	114-21T	Liso	38	Milímetros	1.15	Metros	2.20	Metros
Opción 2	114-25T	Liso	44	Milímetros	1.15	Metros	2.20	Metros
Opción 3	RMX5-27.5T	Liso	50	Milímetros	1.35	Metros	2.80	Metros
Opción 4	126-(7T,9T,14T)	Burbuja	12,18, 28	Milímetros	1.20	Metros	2.25	Metros
Opción 5	127-(9T,14T)	Cacahuete	18, 28	Milímetros	1.15	Metros	2.20	Metros
Opción 6	131-9T	Puma	18	Milímetros	1.20	Metros	2.25	Metros
Opción 7								

**Tolerancias de Espesor:** En block completo la tolerancia es de +/- 1 mm. Medio Block es de +/- 0.5 mm. Debajo de medio block es +/- 0.3 mm.

**Tolerancia de largo y ancho:** La tolerancia en blocks lisos es de +/- 2 cm. En caso del grabado es de +/- 5 cm

#### Atributos Químicos

**Directiva RoHS (EU) 2015/863 Modifica anexo II de la Directiva 2011/65/EU**

Aprobado: el valor medido está dentro del límite de aceptación

#### Atributos Visuales

La Espuma Crosslinked de Polietileno y EVA es un material reticulado que pasa por un proceso intenso de expansión. En el cual es muy común tener algunos defectos en la lámina o rollo, tales como Pinhole, Burbuja, o capote. Sin embargo la lámina o rollo debe de tener un aprovechamiento de al menos un 95%.

Nota: Se recomienda cortar el material a una temperatura entre 20° y 30°.

Evacolors Industrial S.A. de C.V. Carr. San Francisco - León N° 3304  
Int. 7 Col. Buena Vista C.P. 36340, San Francisco del Rincón, Guanajuato.